



DRY-ICE HYBRID BLASTING SERVICES

วิราคณ:



TURBINE & COMPRESSOR



LIMIT METAL LOSS



BOILER TUBES



GENERATOR & STATOR



การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยน้ำแข็งแห้งและเม็ดขัด เป็นการทำความสะอาดโดยไม่ทำลายพื้นผิว

ไม่เป็นอันตราย ไม่เป็นสื่อกระแสไฟฟ้า ไม่ติดไฟ ไม่จำเป็นต้องกำจัดของเสียที่ใช้ทำความสะอาดเนื่องจากน้ำแข็งแห้งระเหิดกลายเป็นก๊าซเมื่อกระทบพื้นผิว กำจัดเพียงสิ่งสกปรกที่หลุดออกเท่านั้นซึ่งสามารถกวาดดูหรือล้างออกได้ เป็นวิธีการทำความสะอาดที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ได้รับการรับรองจากหน่วยงาน EPA, FDA และ USDA

DRY ICE CLEANING

การพ่นทำความสะอาดพื้นผิว/ชิ้นงาน ด้วยน้ำแข็งแห้งอุณหภูมิ -79° การเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิอย่างฉับพลัน (Thermal Shock) ทำให้สิ่งสกปรกพื้นผิววิเศษ หลุดออกได้ง่าย การเปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วของสถานะจากของแข็งเป็นแก๊สทำให้เกิดคลื่นกระแทกกระดืบไมครอนซึ่งช่วยกำจัดสิ่งปนเปื้อนได้ดีขึ้น

- ไม่ทำลายพื้นผิวชิ้นงาน
- ไม่มีฝุ่นในการทำงาน
- ไม่มีของเสีย
- ทำความสะอาดได้รวดเร็ว



BLASTING

การทำความสะอาดชิ้นงานด้วยวิธีการพ่นเม็ดขัด โดยเม็ดขัดที่นำมาพ่นหลักๆ มีอยู่ 3 ประเภท คือ 1. Glass Bead 2. Garnet 3. Aliminim Oxide ซึ่งมักจะใช้ทำความสะอาดอุปกรณ์ที่มีคราบสกปรกฝังแน่น เป็นคราบแข็ง ยากต่อการทำความสะอาด อาทิเช่น Boiler tube, Steam turbine, งานลอกสนิมและงานเตรียมผิวเพื่อทำสี เป็นต้น

- ทำความสะอาดคราบฝังแน่นได้ดี
- ทำความสะอาดได้รวดเร็ว สามารถควบคุมระดับความลึกหรือพื้นผิวได้ตามความเหมาะสมของเม็ดขัด
- เราใช้เม็ด Garnet คุณภาพสูง

DRY ICE MIXED

การทำความสะอาดพื้นผิวด้วยน้ำแข็งแห้งผสมสื่อเม็ดขัด เป็นการประยุกต์เทคนิคการพ่นทรายหรือมีเดียอื่นๆ ร่วมกับเทคนิคการใช้น้ำแข็งแห้ง เทคนิคนี้ถูกพัฒนาขึ้นสำหรับงานเฉพาะด้านที่ต้องการทำลายพื้นผิวน้อยแต่ต้องการทำความสะอาด เช่น การกำจัดตะกอน น้ำมัน และคราบฝังแน่นของ Steam turbine rotor, gas compressor สื่อเม็ดขัดที่ใช้ผสมร่วมกับน้ำแข็งแห้ง เช่น Glass bead และ Aluminum oxide grit

- ทำความสะอาดคราบฝังแน่นและคราบแข็งได้ดี
- ป้องกันการทำลายผิวชิ้นงานเมื่อเทียบกับ BLASTING
- ลดการเกิดฝุ่นเมื่อเทียบกับ BLASTING